

TMG20-400C

8 英寸超低压反渗透膜元件

TMG20-400C 超低压反渗透膜元件,有效膜面积为 400 平方英尺。适合于含盐量约 2000ppm 以下的苦咸水、地表水以及自来水的淡化和深度处理。具有超低的运行压力(在较低的操作压力下,如测试压力 0.76MPa,即可达到较高的产水量)和很高的产水量,可以大大节省系统的运行费用。广泛用于大规模的电子工业超纯水、发电厂锅炉补给水等各种工业用水以及饮料用水的制造,也应用于废水的再生利用等多种苦咸水淡化领域。



产品规格	单位	TMG20-400C
尺寸		8040
膜面积	ft ² (m ²)	400 (37)
标准脱盐率	%	99.5
最低脱盐率	%	99.0
透过水量	gpd (m ³ /d)	10,200 (38.6)
最小透过水量	gpd (m ³ /d)	8,200 (31.0)
给水流道宽度	mil	31



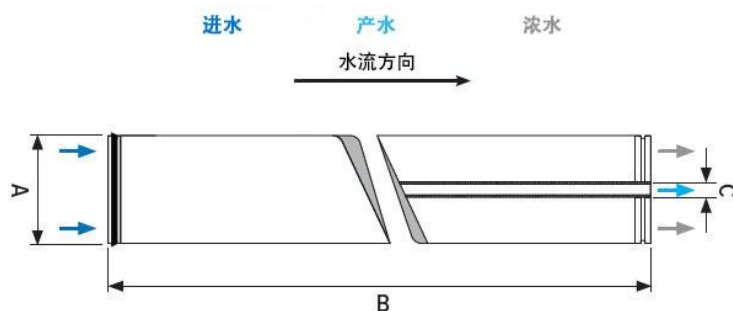
在美国工厂 (TMUS) 生产的产品已通过 NSF/ANSI 61 饮用水应用认证。

测试条件: 操作压力 110psi (0.76MPa); 测试液温度 77°F (25°C); 测试液浓度 500mg/L (as NaCl); 单支膜元件回收率 15%; 测试液 pH 7。

应用领域

市政饮用水、工业生产用水、废水回用

尺寸	英寸 (毫米)
A	7.9 (201)
B	40 (1,016)
C	1.125 (29)



TMG20-400C

8 英寸超低压反渗透膜元件

使用极限条件	单位	数值
最高操作压力	psi (MPa)	365 (2.5)
最高进水温度	°F (°C)	113 (45)
最大进水 SDI ₁₅		5
进水自由氯浓度	ppm	检测不到
进水 pH 范围	连续运行时	2-11
	化学清洗时	1-12
单支膜元件最大压力损失	psi (MPa)	15 (0.10)
单个膜组件最大压力损失	psi (MPa)	50 (0.34)

重要操作信息

1. 请查阅最新的东丽技术公告、设计指南、设计程序，或致电技术人员了解推荐的设计范围。不严格遵守本公告中规定的操作限制将会导致有限质保失效。
2. 所有的膜元件都经过通水测试，并使用新型氧气吸附剂或者 1% 的亚硫酸氢钠溶液进行储藏处理，然后用氧气隔绝袋真空包装。东丽建议每两天用合格的冲洗水（例如预处理给水）冲洗一次膜元件 30 到 60 分钟，以防止系统密闭期间微生物生长。建议的冲洗水质量，请参阅东丽 RO 处理手册。
3. 在某些条件下游离氯和其他氧化剂的存在，例如在给水中起氧化催化作用的重金属，均会导致膜的意外氧化。东丽强烈建议在运行 RO 系统之前去除进水中所含的这些氧化剂。请参阅东丽的 RO 膜元件三年按比例有限质保条款。
4. 操作第一小时的产水应排放掉。
5. 客户应对与膜元件不相容的化学品使用所造成的影响负全部责任。其使用将会导致有限质保失效。
6. 推荐工艺/操作压力 < 2.0 MPa（详情及特殊情况请查阅设计指南或联系您的膜供应商）。
 - a) 低压膜元件在低含盐量苦咸水中表现最佳；
 - b) 在低温下保持上述压力范围。
7. 最大工作压力会因进水温度而异。如有需要，请向东丽索取详细信息。

由于无法控制用户的使用方法和使用条件，东丽公司不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证，无论单独使用还是与其他产品配合使用。建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的。

由于技术改进或产品更新换代，技术资料可能会随时改变，恕不另行通知。请务必咨询最新的产品规格。