

## NE8040-70

### 8 英寸低压纳滤膜元件

NE8040-70 纳滤膜元件具有较低的一价离子脱除率和较高的二价离子脱除率，其切割分子量 180Da 以上，适合于溶液特种分离领域，广泛应用于分盐项目、物料浓缩在内的多种应用领域，能为客户带来显著的经济效益。同时该膜元件化学品的耐受度达到行业最好水平，保证了系统的长期稳定运行。



产品规格	单位	NE8040-70
尺寸		8040
膜面积	ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	400 (37)
标准脱盐率	%	99.0 (as MgSO <sub>4</sub> ) 30-70 (as NaCl)
最低脱盐率	%	98.0 (as MgSO <sub>4</sub> )
透过水量	gpd (m <sup>3</sup> /d)	9,000 (34.1)
最小透过水量	gpd (m <sup>3</sup> /d)	6,750 (25.6)
给水流道宽度	mil	32



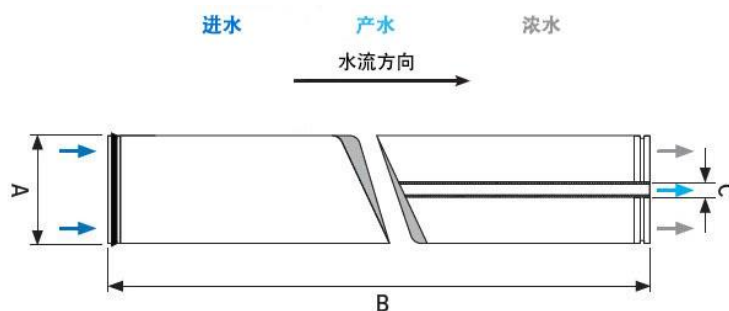
在美国工厂 (TMUS) 生产的产品已通过 NSF/ANSI 61 饮用水应用认证。

**测试条件:** 操作压力 75psi (0.52MPa); 测试液温度 77°F (25°C); 测试液浓度 2000mg/L(as NaCl/MgSO<sub>4</sub>); 单支膜元件回收率 15%; 测试液 pH 6.5-7.0。

#### 应用领域

市政饮用水、工业生产用水、高盐水分盐、废水回用

尺寸	英寸 (毫米)
A	7.9 (200)
B	40 (1,016)
C	1.125 (28.6)



# NE8040-70

## 8 英寸低压纳滤膜元件

使用极限条件	单位	数值
最高操作压力	psi (MPa)	600 (4.1)
最高进水流量	gpm (m <sup>3</sup> /d)	75 (408)
最高进水温度	°F (°C)	113 (45)
最大进水 SDI <sub>15</sub>		5
进水自由氯浓度	ppm	<0.1
进水 pH 范围	连续运行时	3-10
	化学清洗时	2-11
单支膜元件最大压力损失	psi (MPa)	15 (0.10)
单个膜组件最大压力损失	psi (MPa)	60 (0.41)

### 重要操作信息

1. 请查阅最新的东丽技术公告、设计指南、设计程序，或致电技术人员了解推荐的设计范围。不严格遵守本公告中规定的操作限制将会导致有限质保失效。
2. 膜元件为干膜，用氧气隔绝袋真空包装。膜元件润湿后，东丽建议每两天用合格的冲洗水（例如预处理给水）冲洗一次膜元件 30 到 60 分钟，以防止系统密闭期间微生物生长。建议的冲洗水质量，请参阅东丽 RO 处理手册。
3. 在某些条件下游离氯和其他氧化剂的存在，例如在给水中起氧化催化作用的重金属，均会导致膜的意外氧化。东丽强烈建议在运行 RO 系统之前去除进水中所含的这些氧化剂。请参阅东丽的 RO 膜元件三年按比例有限质保条款。
4. 操作第一小时的产水应排放掉。
5. 客户应对与膜元件不相容的化学品使用所造成的影响负全部责任。其使用将会导致有限质保失效。
6. 最大工作压力会因进水温度而异。如有需要，请向东丽索取详细信息。

由于无法控制用户的使用方法和使用条件，东丽公司不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证，无论单独使用还是与其他产品配合使用。建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的。

由于技术改进或产品更新换代，技术资料可能会随时改变，恕不另行通知。请务必咨询最新的产品规格。