

NE8040-LXM

8 英寸高分离性能耐酸碱纳滤膜元件

NE8040-LXM 高分离性能耐酸碱纳滤膜元件是东丽采用最新的高分子材料和生产工艺，开发出的适用于各类锂提取工艺专用膜元件，其锂镁筛分分离效率优异，精准实现锂资源富集提纯。产品优化耐酸碱材质，在高酸碱复杂工况下依旧性能稳定，抗污染、抗腐蚀、耐久性大幅提升。适用于废旧锂电池的锂资源回收率、矿山浸出液等提锂场景，运行能耗低、分离精度高，耐酸防腐、运维成本低，为工业规模化提锂提供高效稳定的膜分离解决方案。



产品规格	单位	NE8040-LXM
尺寸		8040
膜面积	ft ² (m ²)	370 (34.4)
标准脱盐率	%	99.3 (as MgSO ₄)
最低脱盐率	%	98.3 (as MgSO ₄)
透过水量	gpd (m ³ /d)	11,000 (41.6)
最小透过水量	gpd (m ³ /d)	8,250 (31.2)
给水流通宽度	mil	34



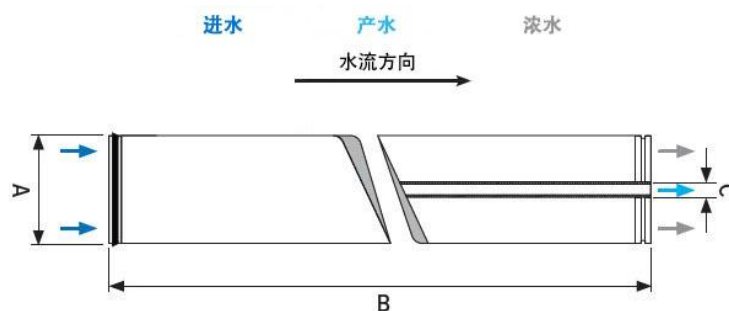
在美国工厂 (TMUS) 生产的产品已通过 NSF/ANSI 61 饮用水应用认证。

测试条件：操作压力 75psi (0.52MPa)；测试液温度 77°F (25℃)；测试液浓度 2,000mg/L (as MgSO₄)；单支膜元件回收率 15%；测试液 pH 6.5-7.0。

应用领域

电池锂回收、化工锂盐精制

尺寸	英寸 (毫米)
A	7.9 (200)
B	40.0 (1,016)
C	1.125 (28.6)



蓝星东丽膜科技（北京）有限公司

北京：(Tel) 86-10-80485216 (Fax) 86-10-80485217
上海：(Tel) 86-21-54891886 (Fax) 86-21-54890098
www.tbmc-bj.com

NE8040-LXM

8 英寸高分离性能耐酸纳滤膜元件

使用极限条件	单位	数值
单支膜元件最大压力损失	psi (MPa)	15 (0.10)
单个膜组件 (6 芯) 最大压力损失	psi (MPa)	60 (0.41)
最高运行压力/25°C	psi (MPa)	1,200 (8.27)
最大进水流量	gpm (m³/h)	75 (17.0)
最小浓水流量	gpm (m³/h)	16 (3.6)
最高进水温度	°F (°C)	113 (45)
连续运行 pH 范围		1.0-10.0
化学清洗 pH 范围		0.5-12.0
最大进水浊度	NTU	1.0
最大进水 SDI ₁₅		5.0
进水自由氯浓度	mg/L	<0.1

请咨询您的技术专家以获取高温下的压力限制信息。

重要操作信息

1. 包装盒内的膜元件需在室温 (7-32°C; 40-95°F) 下保持干燥, 避免阳光直射。
如需了解更多信息, 请参阅用户手册。
2. 在初始运行阶段, 需以设计产水量连续运行至少 1 小时, 并且产水应排放掉。
3. 初始润湿后需持续保持膜元件湿润。
4. 连续运行 48 小时内, 脱盐率将根据进水水质和运行条件趋于稳定, 但干膜元件可能需要一周以上时间。
5. 避免压力过大和流量突变。
6. 仅可使用与膜元件及配件相兼容的化学品。使用此类化学品可能导致膜元件有限质保失效。
7. 产水压力必须始终等于或低于进水/浓水压力。背压造成的损坏将导致膜元件有限质保失效。
8. 膜元件外壳为 FRP (玻璃纤维增强塑料)。注意玻璃纤维并使用安全装备。

由于无法控制用户的使用方法和使用条件, 东丽公司不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证, 无论单独使用还是与其他产品配合使用。建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的。

由于技术改进或产品更新换代, 技术资料可能会随时改变, 恕不另行通知。请务必咨询最新的产品规格。