

## NE8040-SRM

### 8 英寸低压高硫酸盐脱除率纳滤膜元件

NE8040-SRM 纳滤膜元件适合于除去海水中硫酸盐（油田生产回注水）或防止硫酸钡和硫酸铯的结垢等领域。同时可以应用于以地表水和大多数井水为水源的市政用水的硬度软化、色度净化等深度处理，可以有效地脱除硝酸盐、杀虫剂、除草剂、THM 前驱物质等有机化合物、细菌和病毒等物质。广泛应用于规模的锅炉补给水等各种工业用水和饮料用水的制造、分质供水在内的多种应用领域，能为客户带来显著的节能效益。



产品规格	单位	NE8040-SRM
尺寸		8040
膜面积	ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	400 (37)
标准脱盐率	%	99.5
最低脱盐率	%	99.0
透过水量	gpd (m <sup>3</sup> /d)	8,500 (32.2)
最小透过水量	gpd (m <sup>3</sup> /d)	6,375 (24.1)
给水流道宽度	mil	32



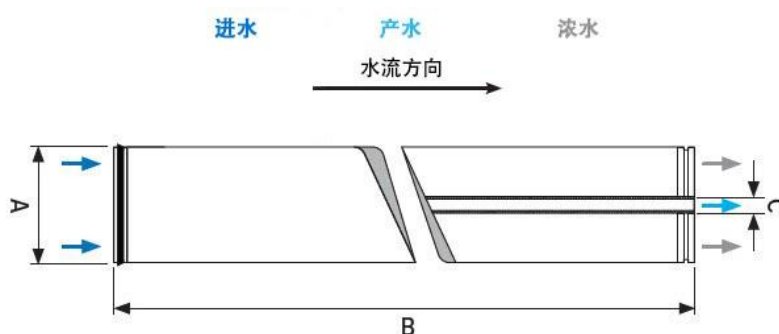
在美国工厂 (TMUS) 生产的产品已通过 NSF/ANSI 61 饮用水应用认证。

**测试条件:** 操作压力 75psi (0.52MPa)；测试液温度 77°F (25°C)；测试液浓度 2000mg/L (as MgSO<sub>4</sub>)；单支膜元件回收率 15%；测试液 pH 6.5-7.0。

#### 应用领域

市政饮用水、工业生产用水、废水回用

尺寸	英寸 (毫米)
A	7.9 (200)
B	40.0 (1,016)
C	1.125 (28.6)



#### 蓝星东丽膜科技 (北京) 有限公司

北京: (Tel) 86-10-80485216 (Fax) 86-10-80485217  
上海: (Tel) 86-21-54891886 (Fax) 86-21-54890098  
[www.tbmc-bj.com](http://www.tbmc-bj.com)

## NE8040-SRM

### 8 英寸低压高硫酸盐脱除率纳滤膜元件

使用极限条件	单位	数值
最高操作压力	psi (MPa)	600 (4.1)
最高进水流量	gpm (m <sup>3</sup> /d)	75 (408)
最高进水温度	°F (°C)	113 (45)
最大进水 SDI <sub>15</sub>		5
进水自由氯浓度	ppm	<0.1
进水 pH 范围	连续运行时	3-10
	化学清洗时	2-11
单支膜元件最大压力损失	psi (MPa)	15 (0.10)
单个膜组件最大压力损失	psi (MPa)	60 (0.41)

### 重要操作信息

1. 请查阅最新的东丽技术公告、设计指南、设计程序，或致电技术人员了解推荐的设计范围。不严格遵守本公告中规定的操作限制将会导致有限质保失效。
2. 膜元件为干膜，用氧气隔绝袋真空包装。膜元件润湿后，东丽建议每两天用合格的冲洗水（例如预处理给水）冲洗一次膜元件 30 到 60 分钟，以防止系统密闭期间微生物生长。建议的冲洗水质量，请参阅东丽 RO 处理手册。
3. 在某些条件下游离氯和其他氧化剂的存在，例如在给水中起氧化催化作用的重金属，均会导致膜的意外氧化。东丽强烈建议在运行 RO 系统之前去除进水中所含的这些氧化剂。请参阅东丽的 RO 膜元件三年按比例有限质保条款。
4. 操作第一小时的产水应排放掉。
5. 客户应对与膜元件不相容的化学品使用所造成的影响负全部责任。其使用将会导致有限质保失效。
6. 最大工作压力会因进水温度而异。如有需要，请向东丽索取详细信息。

由于无法控制用户的使用方法和使用条件，东丽公司不承担由于使用本样本的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证，无论单独使用还是与其他产品配合使用。建议用户进行试验以决定其安全性以及是否适用于用户的特定使用目的。

由于技术改进或产品更新换代，技术资料可能会随时改变，恕不另行通知。请务必咨询最新的产品规格。